

# C.R. LAURENCE CO., INC.

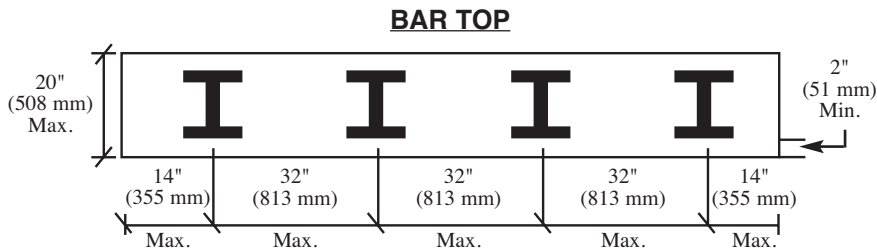
## CRL Steel Support Installation Instructions Catalog Numbers SCS6V and SCS6A

### Pre-Installation Information:

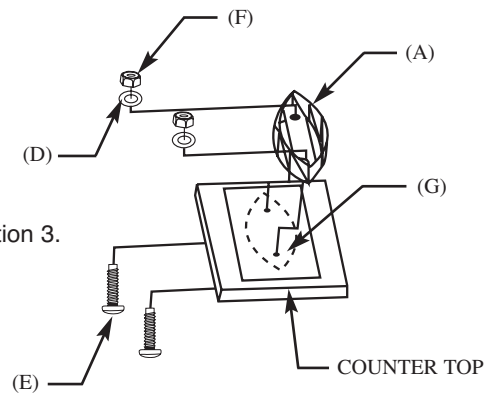
1. If the bar top is 60" (1524 mm) or less in length a minimum of two supports are required. If bar top is longer than 60" (1524 mm) one support per every 32" (813 mm) is required. Bar top width shall not exceed a maximum of 20" (508 mm).

### Installation Information:

- STEP 1 - Measure bar top to determine the number of Supports required. Maximum recommended distance from ends is 14" (355 mm) on center. Distance between center Support should be no greater than 32" (813 mm) on center. Minimum distance from the edge of the bar top is 2" (51 mm) as shown in the guidelines below.



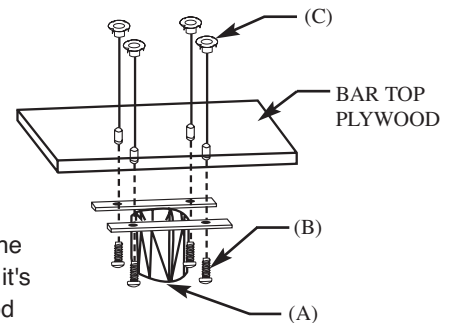
**ILLUSTRATION 1**



- STEP 2 - Place Supports on the counter top with brackets on top as shown in Illustration 3.

- STEP 3 - Carefully mark on the counter top the locations of Supports and the appropriate drill spots for the lower bolts of the Support. Remove the Supports and proceed to carefully drill 1/2" (12.7 mm) diameter holes into the counter top slab.

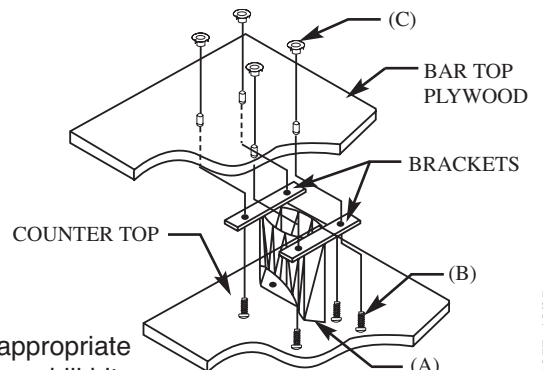
**ILLUSTRATION 2**



- STEP 4 - Place gasket mat on to the counter top so the two holes in the gasket match with the two newly drilled holes in the counter top. Place the Support over the gasket and match up their holes. (Brackets of the Support are to be in the upright position). Insert the two lower bolts in their appropriate location. Proceed to tighten the nuts and bolts, using caution when tightening as to not damage the counter top. (See Illustration 1)

- STEP 5 - Once all Supports are bolted down in the correct fashion, proceed to place the bar top plywood on Supports. Mark the location of support screws, and drill all the necessary 3/8" (9.5 mm) diameter holes into the plywood. Place the plywood in it's correct location and tighten the screws and tee nuts, fastening down the plywood securely to the Support brackets.

**ILLUSTRATION 3**



- STEP 6 - Proceed to install slab on top of plywood as per installer's discretion.

### Package Contents: See Diagrams

- |   |  |
|---|--|
| (A) 1 - Support   | (D) 2 - Typical Flat Washers (3/8")        |
| (B) 4 - Stainless Steel Machine Screws - (5/16" x 3/4") | (E) 2 - Step Bolts - (3/8" x 3")           |
| (C) 4 - Pronged Tee Nuts - (5/16")                      | (F) 2 - Typical Nuts for Step Bolts (3/8") |
|   | (G) 1 - Gasket Mat                         |

### Tools Required:

Hammer drill; Phillips screwdriver with short head; 9/16" hex socket with appropriate wrench (min. 6" extension); Utility knife; 1/2" carbide tip drill bit; 3/8" jobbers drill bit.

# C.R. LAURENCE CO., INC.

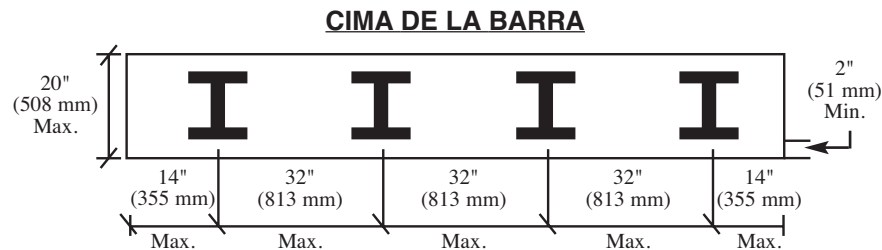
## Instrucciones para la Instalación de Soportes de Acero CRL Números de Catálogo SCS6V y SCS6A

### Información Antes de Montar:

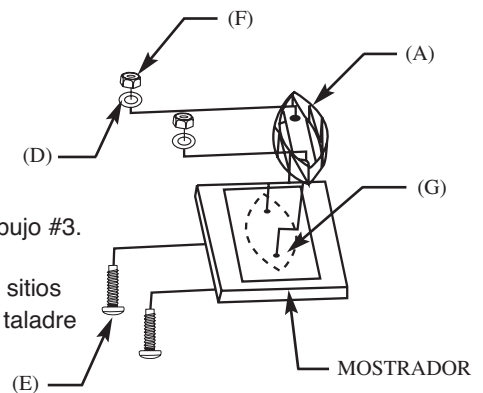
1. Si la cima de la barra mide menos de 60 pulgadas (1524 mm) de largo se requiere un mínimo de dos soportes. El ancho de la cima de la barra no excederá de un máximo de 20 pulgadas (508 mm). Si la cima de la barra es más larga de 60 pulgadas (1524 mm) se requiere un soporte por cada 32 pulgadas (813 mm).

### Información Para Instalar:

- 1º PASO: Mida la cima de la barra para calcular el número de soportes que se requiere. La distancia máxima recomendada desde los extremos hacia el centro es 14 pulgadas (355 mm). La distancia entre los soportes centrales no debería exceder de 32 pulgadas. La distancia mínima desde el borde de la cima de la barra es 2 pulgadas (51 mm). Véase el dibujo aquí abajo.



**DIBUJO 1**

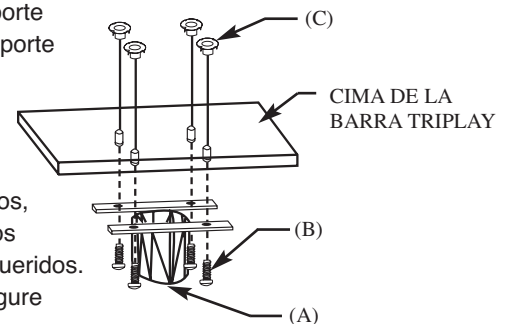


- 2º PASO: Monte los soportes en el mostrador con las escuadras encima. Véase el dibujo #3.

- 3º PASO: Marque cuidadosamente en el mostrador la ubicación de los soportes y los sitios de taladro para los pernos de abajo de los soportes. Saque los soportes y taladre cuidadosamente dos hoyos con diámetro de media pulgada (12.7 mm) en el mostrador.

- 4º PASO: Ponga la placa para juntas en el mostrador para que los hoyos en la junta encajen bien con los hoyos recién taladrados en el mostrador. Ponga el soporte por encima de la junta para que concuerden sus hoyos (las escuadras del soporte deben estar verticales). Inserte los pernos de abajo en los lugares que les corresponden. Apriete las tuercas y los pernos con cautela para no dañar el mostrador. Véase el dibujo #1.

**DIBUJO 2**



- 5º PASO: Después de que todos los soportes estén correctamente instalados con pernos, ponga el triplay (madera terciada) en los soportes. Marque la ubicación de los tornillos de apoyo y taladre los hoyos con diámetro 3/8 pulgada (9.5 mm) requeridos. Ponga el triplay en su lugar correcto y apriete los tornillos y las tuercas. Asegure el triplay de una manera segura a las escuadras de los soportes.

- 6º PASO: Instale losa encima del triplay de acuerdo con las instrucciones del instalador.

### Contenido del Paquete: véase los dibujos

- |  |  |
|--|--|
| (A) 1 - Soporte                                  | (D) 2 - Arandelas Planas (3/8")                  |
| (B) Tornillos de Acero Inoxidable (5/16" x 3/4") | (E) 2 - Tornillos de Escalon de 3" (3/8" x 3")   |
| (C) 4 - Tuercas Prolongadas (5/16")              | (F) 2 - Tuercas para Tornillos de Escalon (3/8") |
|  | (G) 1 - Placa para Juntas                        |

### Herramientas Requeridas:

Taladro de martillo; destornillador Phillips con cabecera corta; casquillo adaptador hex (9/16 pulgada) con llave inglesa correspondiente (extensión mínima de 6 pulgadas); cuchilla; broca con cuchilla postiza de carburo (1/2 pulgada); broca de 3/8 pulgada

